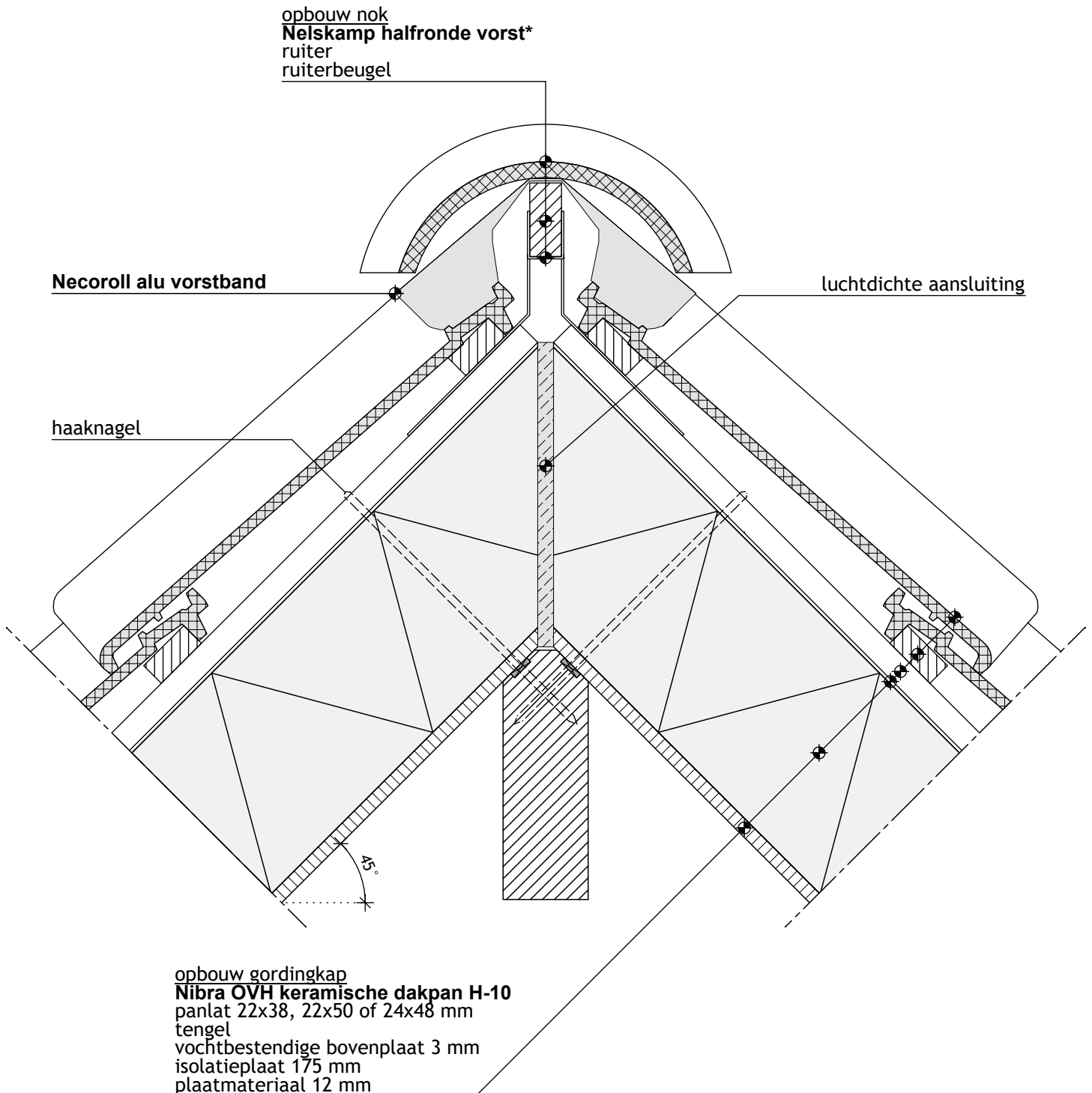


Nibra OVH gegolfde keramische dakpan H-10
met Nelskamp halfronde vorst

Bouwdetail gebaseerd op: Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



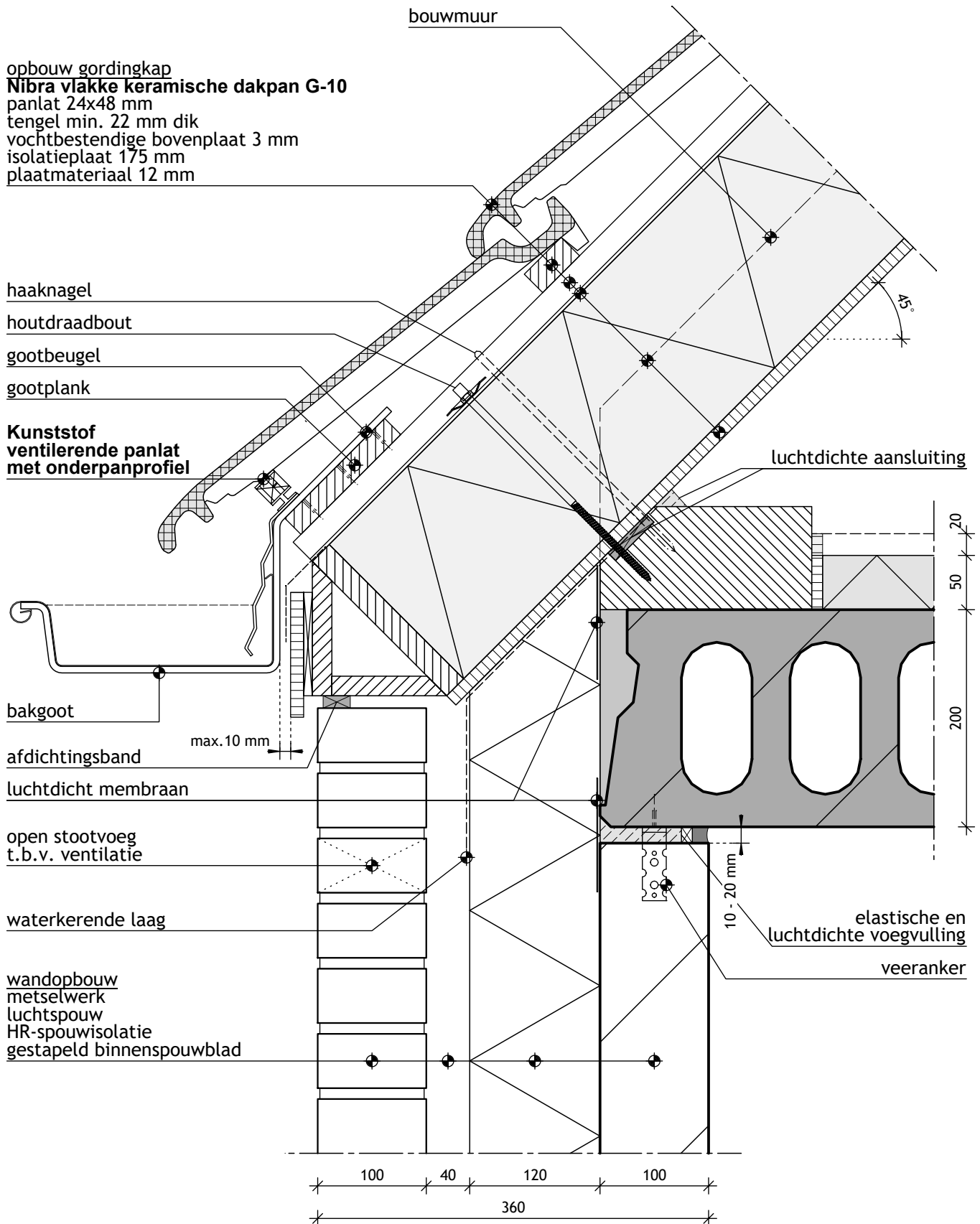
* De halfronde vorst wordt d.m.v. een Nelskamp FOS vorsthaak verankerd aan de ruiter en de volgende vorst.

Nelskamp - bouwdetail 002

Hellend dak met buitenwand (gootzijde langsgevel)

Nibra vlakke keramische dakpan G-10 met kunststof ventilerende panlat voor optimale luchtinlaat

Bouwdetail gebaseerd op: $R_c \text{ wand} \geq 5,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ $R_c \text{ dak} \geq 6,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv_{10} -waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



Planum vlakke betondakpan met knikpan op maat

Bouwdetail gebaseerd op: Rc dak $\geq 6,3 \text{ m}^2\cdot\text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$

opbouw mansarde dak
Planum vlakke betondakpan
panlat 24x48 mm
tengel min. 22 mm dik
vochtbestendige bovenplaat 3 mm
isolatieplaat 175 mm
plaatmateriaal 12 mm

Ventilatiepan**

**Knikpan vastzetten met
RVS schroef met
neopreen volgving**

**Planum uitwendige
knikpan op maat***

aansluiting afplakken

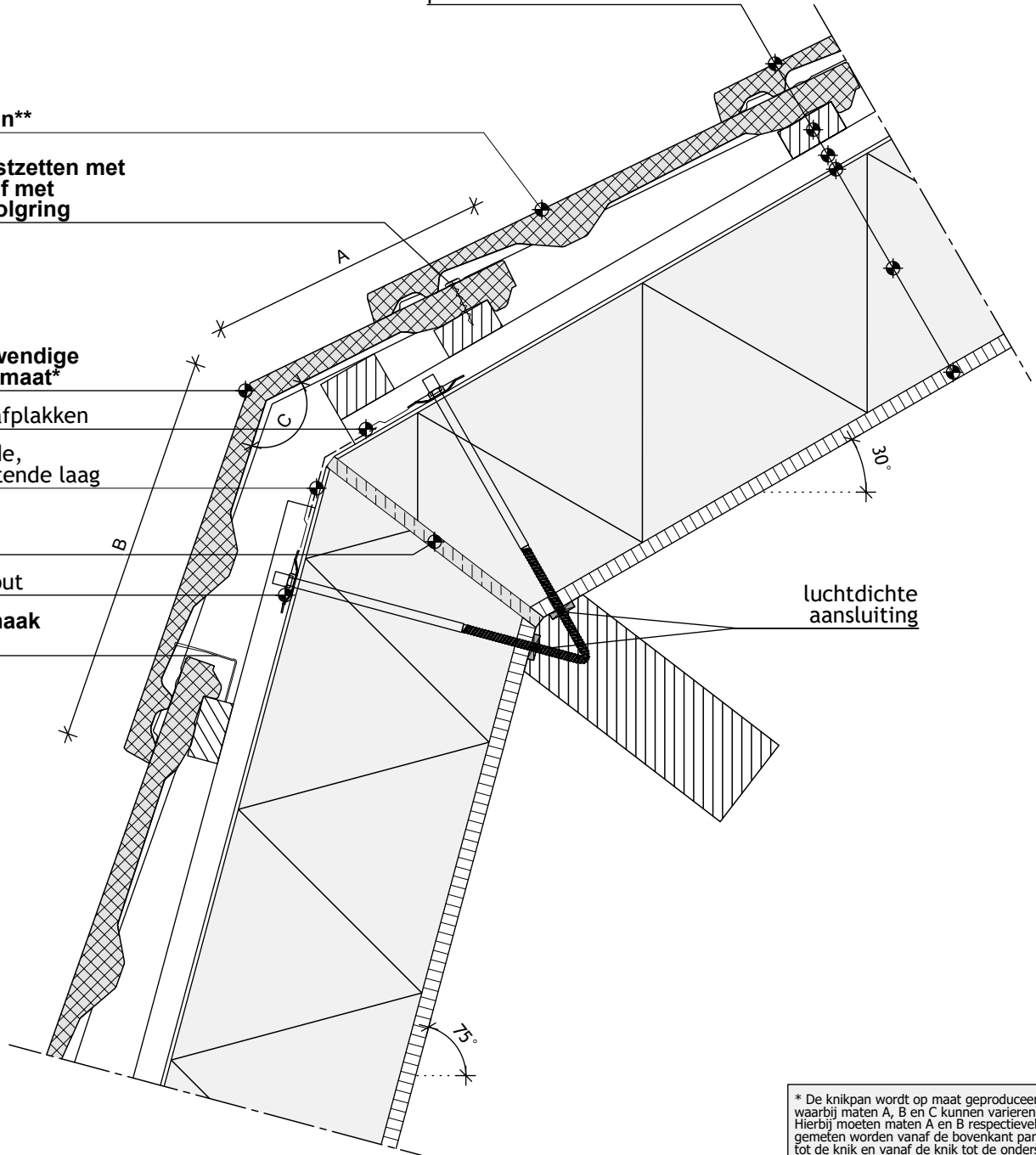
waterkerende,
dampdoorlatende laag

luchtdichte
aansluiting

houddraadbout

**Spijkerpanhaak
type 409**

luchtdichte
aansluiting



Detail dient als voorbeeld voor alle pan
modellen beton en keramisch.

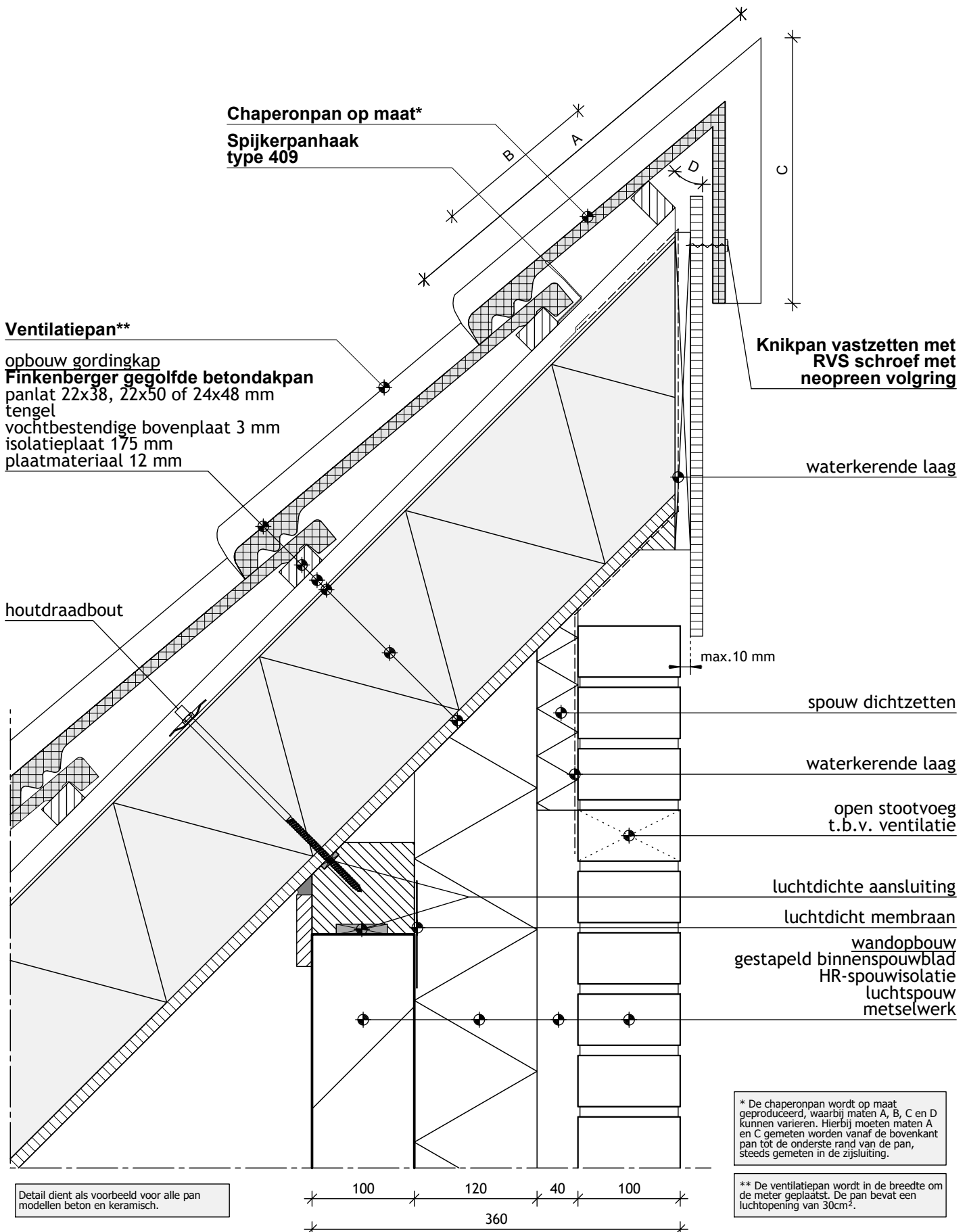
* De knikpan wordt op maat geproduceerd, waarbij maten A, B en C kunnen variëren. Hierbij moeten maten A en B respectievelijk gemeten worden vanaf de bovenkant pan tot de knik en vanaf de knik tot de onderste rand van de pan, steeds gemeten in de zijsluiting.

Als B langer is dan 250 mm dient er ter plaats van onderzijde knikpan een extra ondersteunende panlat te worden aangebracht. En in overleg met leverancier een extra verankering.

** De ventilatiepan wordt in de breedte om de meter geplaatst. De pan bevat een luchtopening van 17 cm^2 .

Finkenberger gegolfde betondakpan met chaperonpan op maat

Bouwdetail gebaseerd op: $R_c \text{ wand} \geq 5,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ $R_c \text{ dak} \geq 6,3 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv_{10} -waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



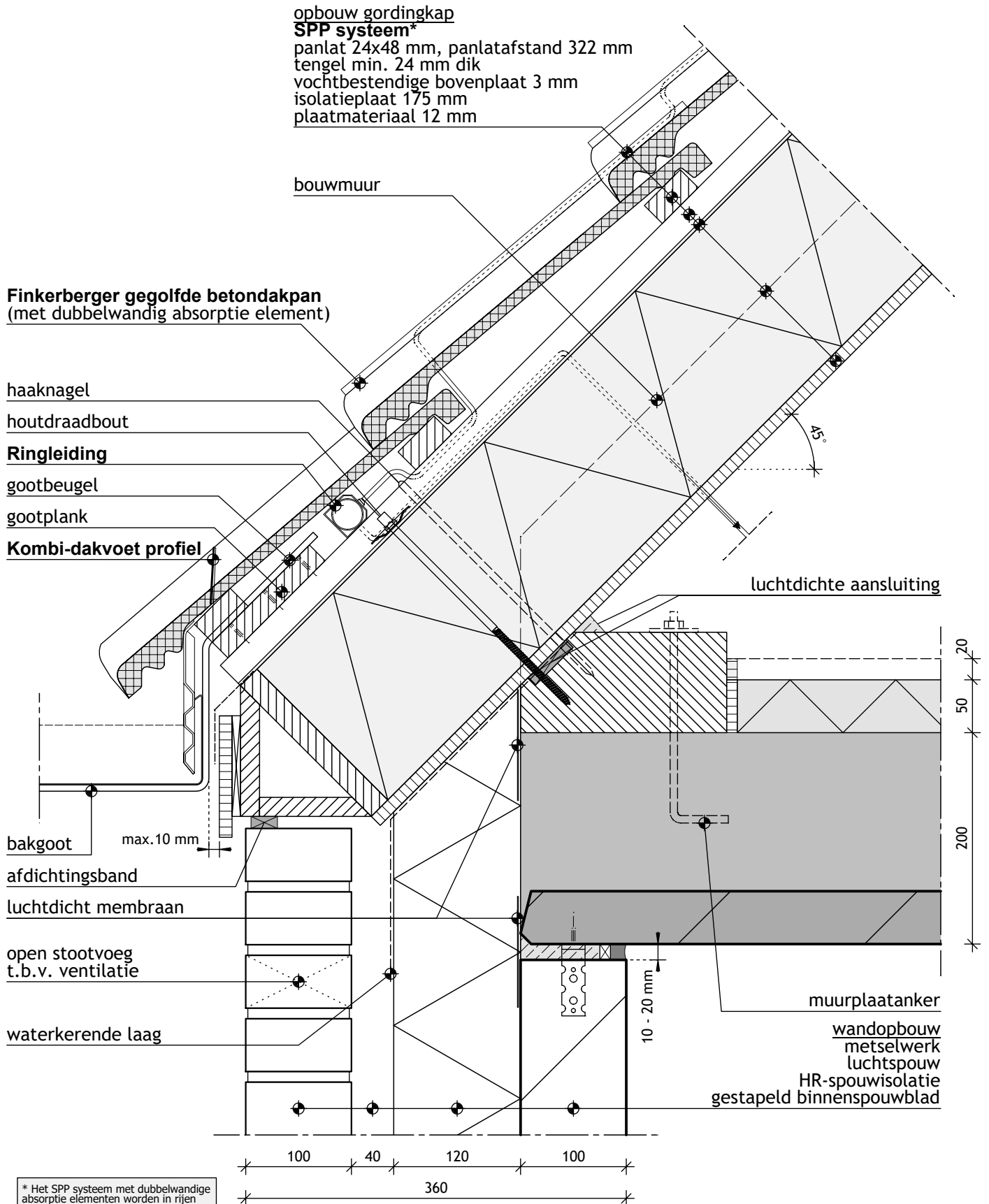
Nelskamp - bouwdetail 005

Hellend dak met buitenwand (gootzijde langsgevel)

NELSKAMP
DAKPANNEN

SPP (Solar Power Pack) systeem geschakeld op het dak met Finkerberger gegolfde betondakpan

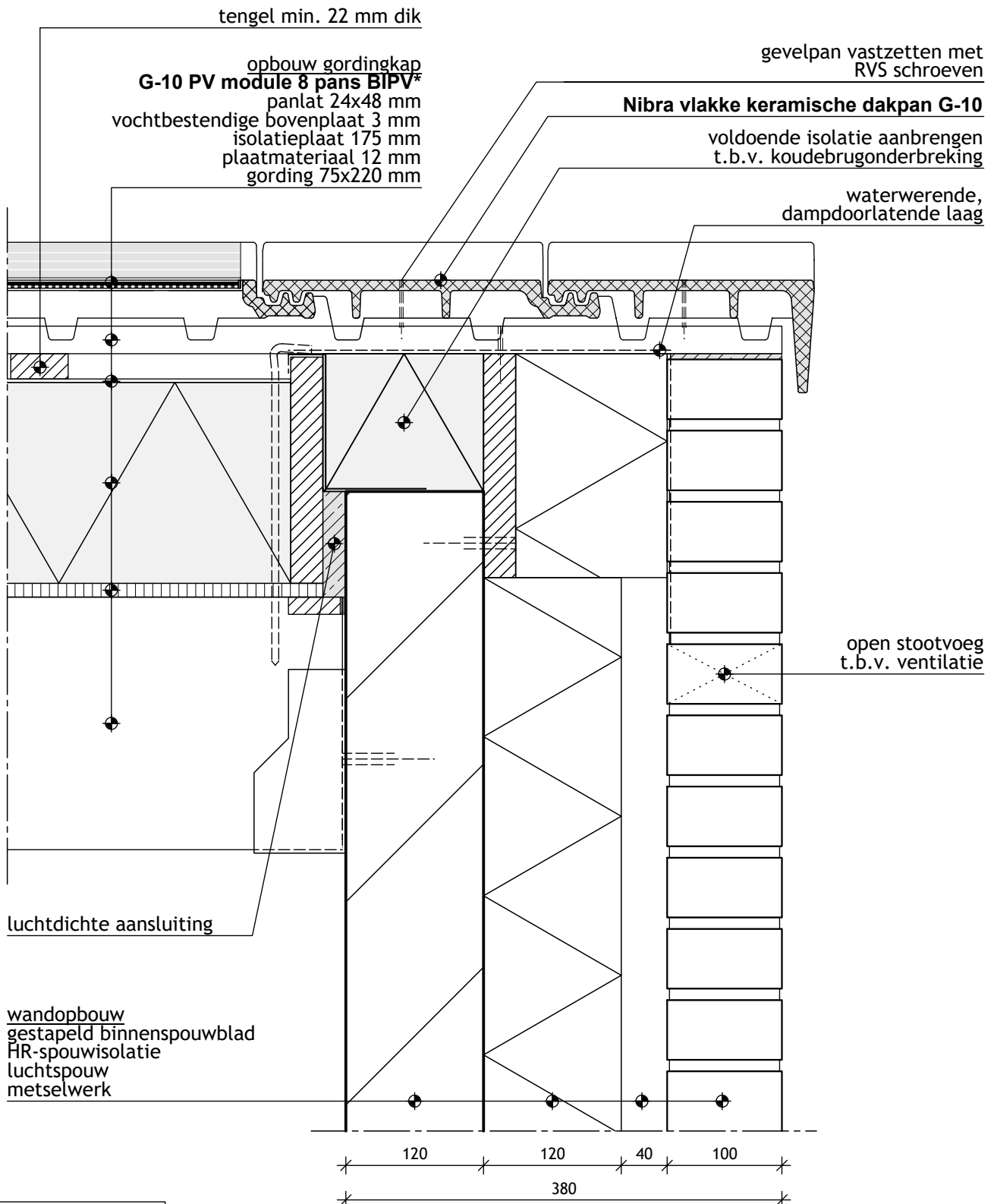
Bouwdetail gebaseerd op: Rc wand $\geq 5,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



* Het SPP systeem met dubbelwandige absorptie elementen worden in rijen verticaal gekoppeld met een minimale oppervlak van 24m²

G-10 PV module 8 pans BIPV

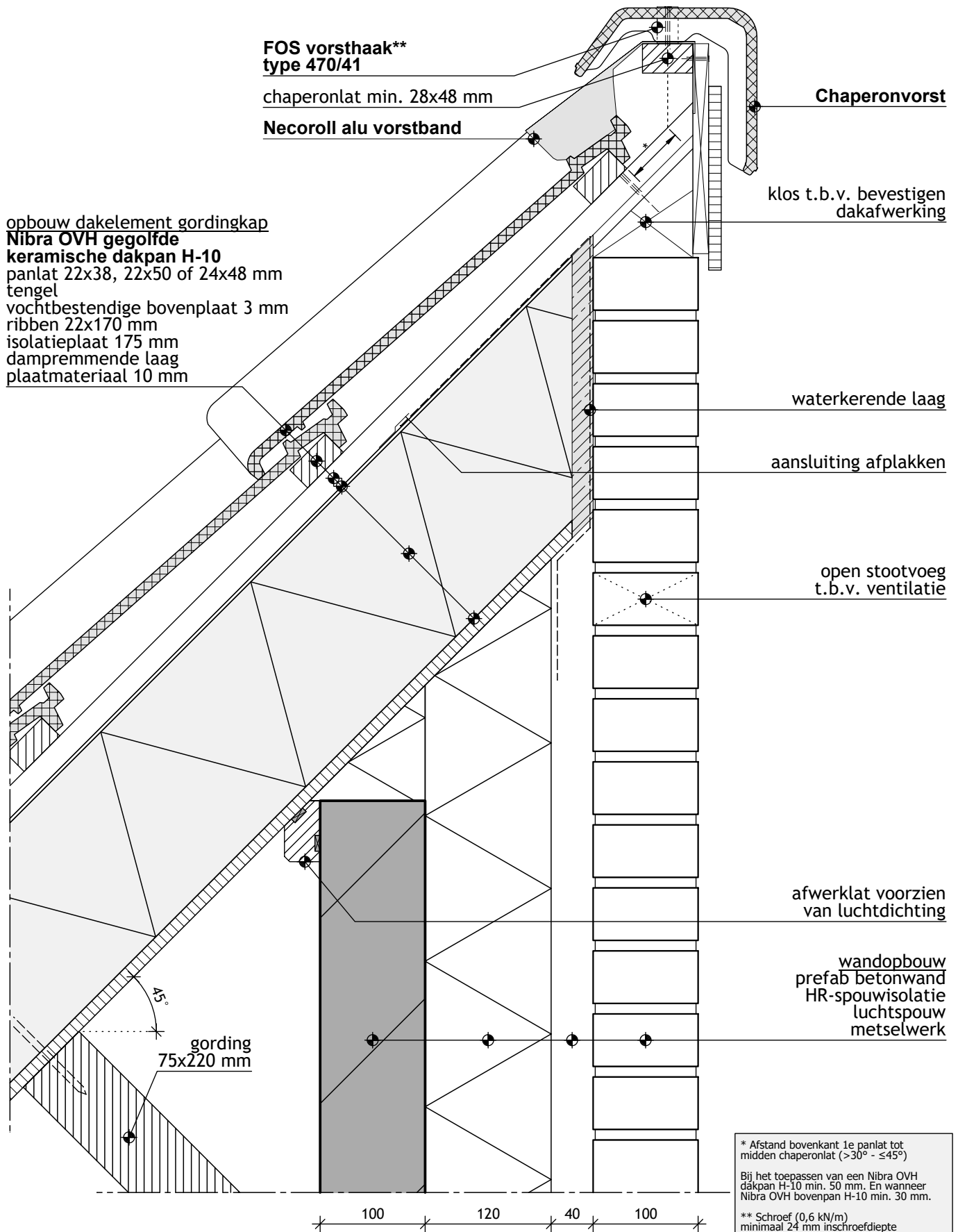
Bouwdetail gebaseerd op: Rc wand $\geq 5,0 \text{ m}^2\cdot\text{K/W}$ Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2\cdot\text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



* De G-10 PV module 8 pans BIPV heeft een breedte van 1984 mm en een dekkende lengte van 394 mm. Hiermee wordt 120 Wp per module opgewekt.

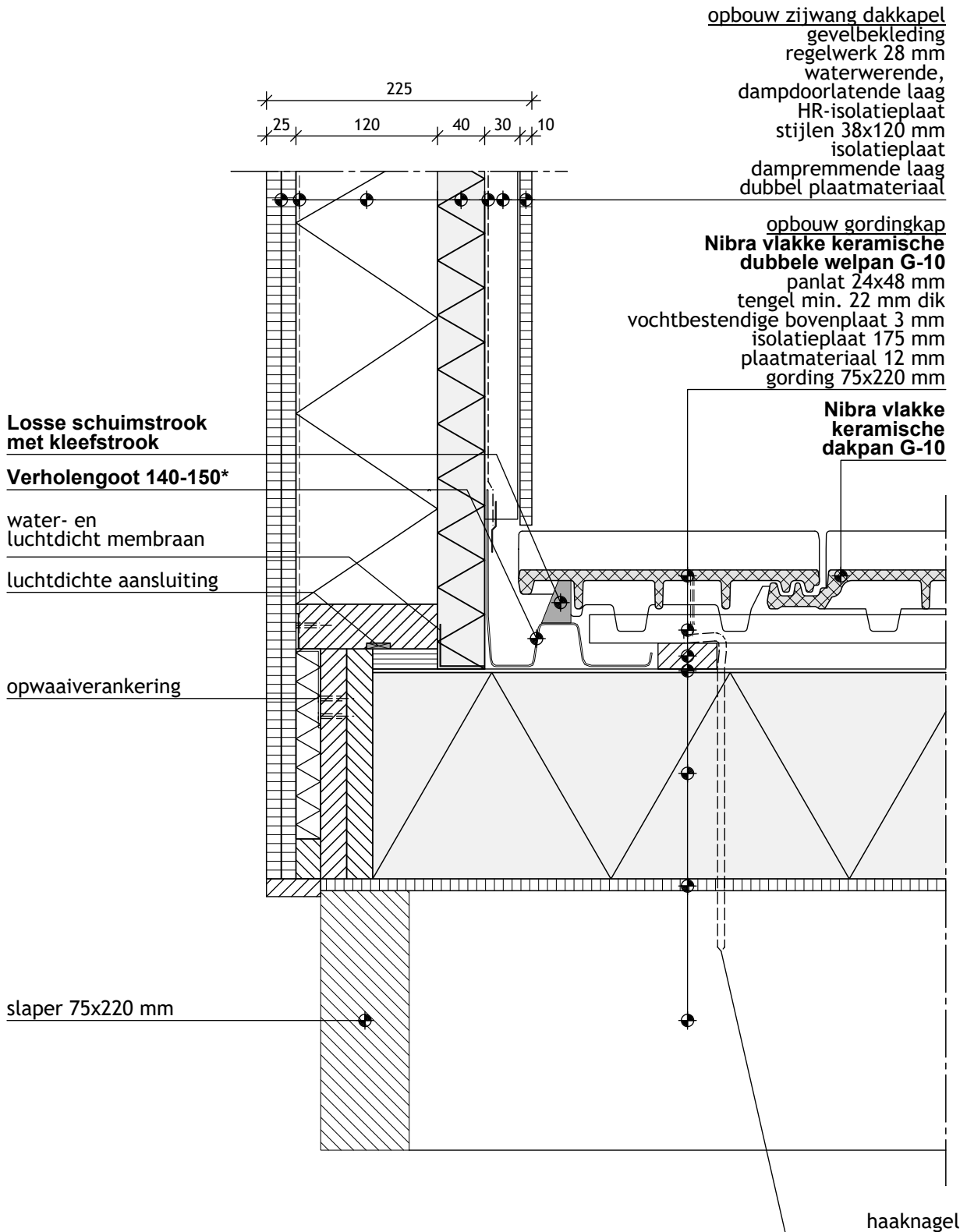
Nibra OVH gegolfde keramische dakpan H-10 met chaperonvorst

Bouwdetail gebaseerd op: Rc wand $\geq 5,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



Nibra vlakke keramische dakpan G-10 met dubbele welpan

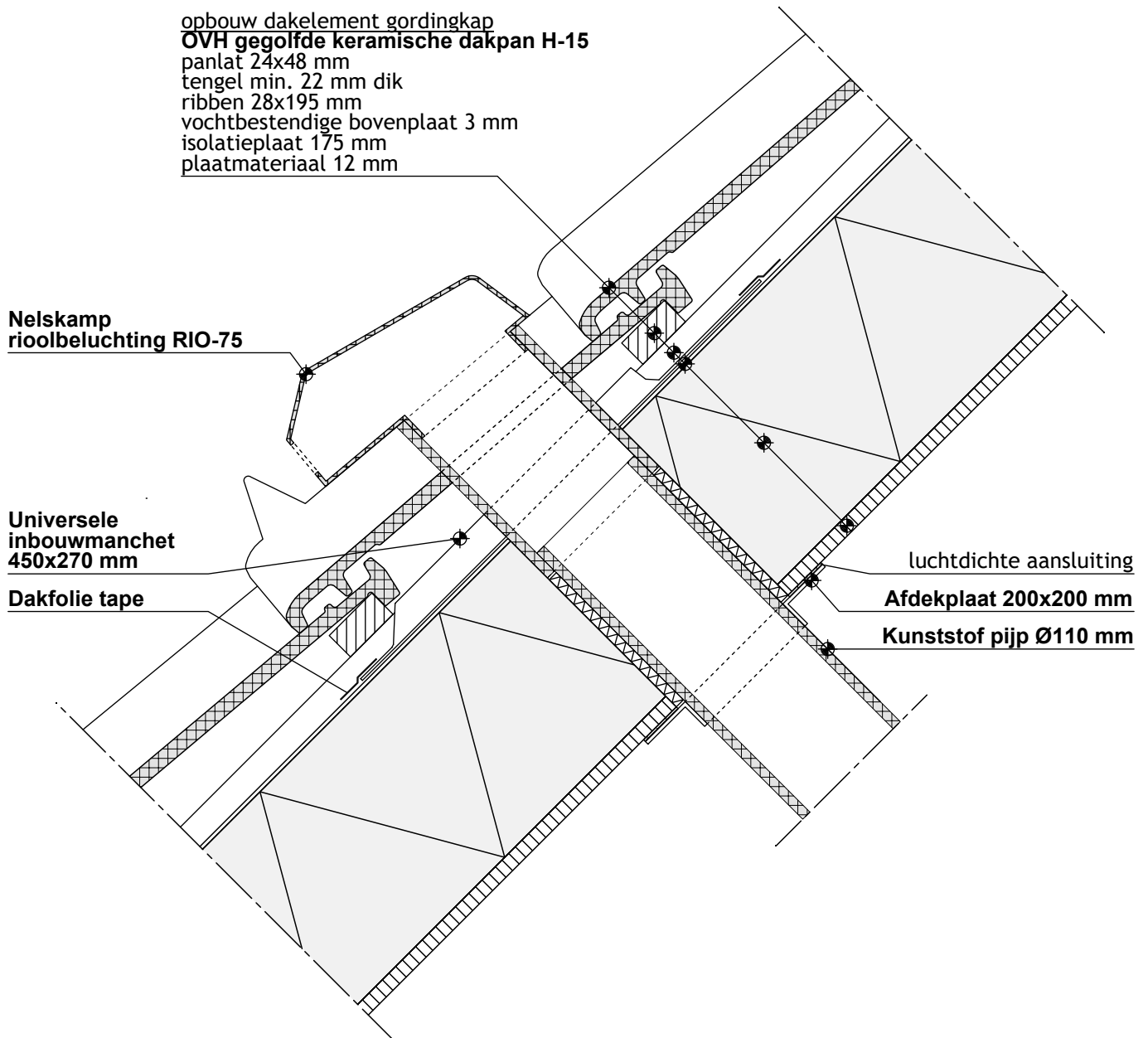
Bouwdetail gebaseerd op: Rc dakkapel $\geq 4,5 \text{ m}^2\text{-K/W}$ Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2\text{-K/W}$ qv_{10} -waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



* Naad bij overlapping verholen goten aan de bovenkant afdichten met Nedsaflex rol

OVH gegolfde keramische dakpan H-15
met rioolbeluchting RIO-75

Bouwdetail gebaseerd op: Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$



Gegolfde keramische Flachdachpan F-12-U Zuid
met geïsoleerde dakdoorvoer MV-160 ISO 15-55°

Bouwdetail gebaseerd op: Rc dak $\geq 6,0 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ qv10-waarde $\leq 0,4 \text{ dm}^3/\text{s per m}^2$

